

Monte di Malo, 12/09/2020

Salix è una piccola azienda fatta di persone che pensano in grande.

Vogliamo contribuire al benessere della vita delle persone, attraverso la ricerca, la produzione, l'innovazione e la riscoperta della tradizione.

Lo possiamo fare se perseguiamo l'idea di diventare un **MODELLO** di qualità, affidabilità, competenza per il mercato, le persone e il territorio che ci circonda.

Questo modo di pensare è quello che ci porta a fare le scelte di tutti i giorni e ci contraddistingue nel fare bene le cose che facciamo, con obiettivi chiari e precisi.

Salix nasce con l'obiettivo di **produrre per conto terzi integratori alimentari, alimenti funzionali e biologici e dispositivi medici**. Oggi Salix è una struttura produttiva moderna ed efficiente, che si propone ai suoi Clienti come il **partner per lo sviluppo di progetti nel settore della nutrizione e in quello dei dispositivi medici** mediante un'attività **“Full Service e Taylor Made”**.

Attraverso un'accurata selezione delle materie prime, la collaborazione e il coinvolgimento di Dipendenti, Collaboratori e Fornitori, la messa in atto di soluzioni tecnologiche altamente specializzate, progettate al fine di ottimizzare la produttività e garantire la sicurezza alimentare, Salix S.r.l. si propone di:

- ✓ **Soddisfare** pienamente le esigenze dei propri Clienti;
- ✓ **Realizzare** prodotti di alta qualità che rispondono alle caratteristiche nutrizionali desiderate dai propri Clienti;
- ✓ **Implementare**, consolidare e migliorare nel tempo le proprie attività;
- ✓ **Dimostrare** la corretta applicazione del proprio sistema qualità rispetto agli standard internazionali verso i quali è certificata
- ✓ **Garantire** la tutela dei prodotti attraverso l'attuazione di una politica/linea di condotta condivisa di **Food Defence e Prevenzione delle frodi** atta a identificare, mitigare e monitorare potenziali sorgenti esterne ed interne di contaminazione e adulterazione.

Salix S.r.l. è inoltre costantemente impegnata nella promozione dei seguenti aspetti:

- ✓ attenzione particolare agli aspetti igienico-sanitari e di sicurezza dei prodotti;
- ✓ attuazione del piano della sicurezza alimentare per prevenire e gestire i rischi igienico-sanitari;
- ✓ sviluppo di nuove formulazioni e prodotti;
- ✓ attenta analisi delle esigenze del mercato;
- ✓ rispetto dell'ambiente, con particolare attenzione all'implementazione di metodologie di utilizzo di energia proveniente da fonti alternative (es.: fotovoltaico) e alla riduzione delle emissioni di CO₂;
- ✓ impegno dal punto di vista etico nei confronti di tutto il Personale dipendente, coinvolgendolo in attività di gruppo e formazione;
- ✓ rispetto delle prescrizioni in merito alla sicurezza nei luoghi di lavoro e garanzia di un ambiente di lavoro che risponda alle esigenze ergonomiche previste;
- ✓ garanzia di aggiornamento, rispetto e adeguamento alle normative cogenti fiscali, amministrative, ambientali, etica e sicurezza sull'ambiente di lavoro, sicurezza alimentare, nel settore dei dispositivi medici e specifiche legislazioni in Paesi ai quali i prodotti sono destinati, al fine di garantire la sicurezza del prodotto;
- ✓ impegno a perseguire una politica di sostenibilità, con l'adozione di azioni destinate a mantenere le condizioni energetiche, informazionali, fisico-chimiche, che reggono tutti gli esseri, tenendo presenti la loro continuità e anche la soddisfazione dei bisogni della presente generazione e di quelle future, in modo tale che il capitale naturale sia mantenuto e arricchito nella sua capacità di rigenerazione, riproduzione e coevoluzione.
- ✓ Estendere la politica della qualità al territorio, attraverso azione mirata di formazione a scuola.